



## Werkstoffprüfung

effizient | flexibel | zuverlässig

### Unsere Prüfverfahren:

- Zerstörungsfreie Prüfungen
- Zerstörende Prüfungen
- Metallografische Prüfungen
- Wärmebehandlungen
- Weitere Prüfungen auf Anfrage

## Werkstoffprüfung

In der schweißtechnischen Produktion bestimmt die Prozessqualität entscheidend die Produktivität. Schnelle und präzise Aussagen über die Werkstückqualität stellen daher höchste Anforderungen an Effizienz, Flexibilität und Zuverlässigkeit.

Wir stellen uns auf Ihren individuellen Bedarf ein:  
Je nach Verfahren oder Prüfungsanforderungen kommen wir gerne in Ihr Unternehmen oder Sie liefern die Werkstücke in unser Labor.

Auf Wunsch übernehmen wir auch den Transport.

## Unsere Prüfverfahren

- Zerstörungsfreie Prüfungen
  - Durchstrahlungsprüfung (300 kV)
  - Eindringprüfungen
  - Magnetpulverprüfung
- Zerstörende Prüfungen
  - Zugversuch (60-600 kN)
  - Biegeversuch
  - Kerbschlagbiegeversuch (450 J, Prüftemperatur bis -60°)
  - Härteprüfungen nach Brinell, Vickers und Rockwell
- Metallografische Prüfungen
  - Makroschliffe
  - Makroskop V-10-60
  - Digitale Bilddokumentation
- Wärmebehandlungen
  - Glühofen bis 1200°
- Weitere Prüfungen auf Anfrage

Unsere mechanischen Werkstätten verfügen über entsprechende Ausrüstungen zur normgerechten Probenherstellung.

## Kontakt

Dipl.-Ing. Hubert Josef Haupts  
Werkstoffprüfung - Leiter Prüflabor  
Bildungszentrum BGE Aachen  
Tempelhofer Str. 15 - 17, 52068 Aachen  
Telefon 0241/96 74-102  
E-Mail: [kehr@biw-aachen.de](mailto:kehr@biw-aachen.de)  
[www.biw-aachen.de](http://www.biw-aachen.de)